

职业技能培训
数控加工中心操作中级工应知试题(A)

题号	一	二	三	四	总分
得分					

一. 填空题 (每空格 1 分, 共 20 分)

1. 数控加工中心主要有_____、_____、_____、
_____几部分组成。
2. 闭环数控系统的机床精度主要取决于_____的精度, 而与
_____的误差无关。
3. 数控机床原点是_____的基准点, 也是建立_____的基准点。
4. 常见的数控加工中心刀库类型有 _____、 _____、
_____。
5. 粗糙度符号中, Ra 的数值越大, 工件表面就越_____, 反之则越
_____。
6. HRC52 表示_____。
7. 数控机床的切削参数 S 表示_____, V 表示_____, F 表示_____。
8. 数控机床均采用全电气伺服驱动系统, 它分为 _____系统、
_____系统、 _____系统。

二. 选择题 (每题 2 分, 共 20 分)

1. 采用刀具半径补偿编程时, 可按_____编程。
A. 位移控制 B. 工件轮廓 C. 刀具中心轨迹
2. 在三维型腔零件的粗加工过程中, 刀具通常选用_____。
A. 球头铣刀 B. 键槽铣刀 C. 三刃立铣刀
3. 编程原点的选择原则是_____。
A. 尽量与图纸上的设计基准重合 B. 与机床原点重合 C. 一定与夹具上的定位基准重合
4. 限位开关的作用是_____。
A. 线路开关 B. 过载保护 C. 欠压保护 D. 位移控制
5. 数控机床开机时一般要先回参考点, 其目的是 _____。
A. 建立机床坐标系 B. 建立工件坐标系 C. 建立刀具坐标系
6. 用硬质合金刀具加工某零件发现有积屑时, 请采取_____措施以避免或减轻其影响。
A. V B. V C. F D. F
7. 下列辅助功能 M 指令中, 用于打开冷却液的指令是 _____。
A. M02 M03 B. M07 M08 C. M03 M05 D. M04M05
8. 公差带位置由_____决定。
A. 公差 B. 上偏差 C. 下偏差 D. 基本偏差
9. 数控加工中心精加工轮廓时, 一般最好沿着 _____进刀。
A. 法向 B. 切向 C. 45 度方向 D. 任意方向
10. 在加工中心加工零件时, 选用自动循环进行加工, 若要跳过某一条程序段, 编程时应在所需跳过的程序段前加 _____。
A. /符号 B. G 指令 C. M 指令 D. T 指令

三．判断题（每题 2 分，共 20 分）

- 1．切削时，刀具.工件.切屑三者，切屑得到的热量最多。 ()
- 2．一般情况下半闭环控制系统的精度高于开环系统，但低于闭环系统 ()
- 3．点位控制的数控机床只控制刀具运动起点和终点位置，对加工过程中的轨迹没有严格的要求。 ()
- 4．在同一程序中既可以用绝对值编程，也可以用增量值编程 ()
- 5．每个程序段内只允许有一个 M 指令。 ()
- 6．滚珠丝杆虽然传动效力高,并可以预紧消除间隙，但不能自锁。 ()
- 7．数控机床的定位精度和重复定位精度是一个概念。 ()
- 8．形位公差只是限制零件形状误差的指标。 ()
- 9．数控机床规定 Z 轴正方向为刀具离开工件的方向。 ()
10. 数控装置发出的指令脉冲频率越高，则工作台的位移速度越慢。 ()

四．综合题（每题 8 分，共 40 分）

- 1．为什么在编程前首先要设置工件零点？设置工件零点的原则是什么？

